

نتایج آزمون سامانه‌های لوله‌گذاری پلاستیکی برای تخلیه فاضلاب و پساب (در دمای پایین و بالا) داخل ساختمان از جنس پلی‌پروپیلن (PP) توسط: آزمایشگاه همکار فارس آزما پلیمر رادین شیراز

نام فرآورده: سامانه‌های لوله‌گذاری پلاستیکی برای تخلیه فاضلاب و پساب (در دمای پایین و بالا) داخل ساختمان از جنس پلی‌پروپیلن (PP) لوله‌ها،

ویژگی متمایز محصول: لوله‌ها،

نام تجاری: نیک بسپار

شماره فنی پروانه کاربرد علامت استاندارد: 89313789114

شماره مشخصات: 13822

استاندارد مرجع: براساس استاندارد ملی شماره 13822

مدیریت مخبر شرکت آزما پلیمر رادین شیراز (ابت محمدی)، نمونه با مشخصات فوق جهت انجام آزمون فیزیکی شیمیایی - بسته بندی و نشانه گذاری - بسته بندی - بر طبق استاندارد(های) ملی مربوطه ارسال میگردد.

شماره درخواست: 14031938 مورخ 11/03/1404

دریافت نمونه: 1404/03/18 (به سامان انرژی ایساینس)

تاریخ تولد: 1404/02/09

تاریخ نمونه برداری: 1404/03/07

تاریخ شروع آزمون: 1404/03/18

شماره صدور: 4301-1

تاریخ صدور: 1404/05/11

تاریخ پایان آزمون: 1404/05/11

وزن آزمون: 14625085

وصول: نشده است

کد اصلی	کد فرعی	ویژگی شرح آزمون	روش آزمون	ساعت کار موثر	ویژگی تست	حدود قابل قبول	واحد مقیاس	نوع نقص	نتیجه	توضیحات
۲۶	۳۰	مشخصه های عمومی	بازرسی چشمی	۰	فیزیکی شیمیایی	مطابق بند ۱-۶ و ۲-۶	--	عمده	مطابقت دارد	قبول
۲۷	۳۱	ابعاد لوله ها- میانگین قطر خارجی (dem)	ISO ۳۱۲۶	۰	فیزیکی شیمیایی	مطابق جدول ۲ باشد.	mm	عمده	۱۱۰.۳	قبول
۲۷	۳۲	ابعاد لوله ها- زاویه پخ (در صورت وجود پخ)	ISO ۳۱۲۶	۰	فیزیکی شیمیایی	زاویه پخ با محور لوله باید بین ۱۵° تا ۴۵° باشد.	درجه	عمده	نمونه فاقد پخ می باشد	بند آزمون نامرتبط است
۲۷	۳۳	ابعاد لوله ها- ضخامت دیواره باقیمانده در انتهای لوله پس از ایجاد پخ(در صورت وجود پخ)	ISO ۳۱۲۶	۰	فیزیکی شیمیایی	باید حداقل یک سوم emin باشد.	mm	عمده	نمونه فاقد پخ می باشد	بند آزمون نامرتبط است
۲۷	۳۴	ابعاد لوله ها- لوله بدون پخ	بازرسی چشمی	۰	فیزیکی شیمیایی	دو انتهای لوله باید بدون برآمدگی و لبه ناهموار شود.	--	عمده	مطابقت دارد	قبول
۲۷	۳۵	ابعاد لوله ها- ضخامت دیواره	ISO ۳۱۲۶	۰	فیزیکی شیمیایی	مطابق بند ۲-۷ و ۴-۲	mm	عمده	۳.۱	قبول
۲۷	۳۸	ابعاد مادگی های با درزگیر حلقه ای و انتهای نری دار- قطر خارجی اسمی	ISO ۳۱۲۶	۰	فیزیکی شیمیایی	مطابق جدول ۴	mm	عمده	۱۱۰	قبول
۲۷	۳۹	ابعاد مادگی های با درزگیر حلقه ای و انتهای نری دار- مادگی - dsm,min	ISO ۳۱۲۶	۰	فیزیکی شیمیایی	مطابق جدول ۴	mm	عمده	۱۱۰.۵	قبول
۲۷	۴۰	ابعاد مادگی های با درزگیر حلقه ای و انتهای نری دار- مادگی - Amin	ISO ۳۱۲۶	۰	فیزیکی شیمیایی	مطابق جدول ۴	mm	عمده	۳۸	قبول
۲۷	۴۱	ابعاد مادگی های با درزگیر حلقه ای و انتهای نری دار- مادگی - Bmin	ISO ۳۱۲۶	۰	فیزیکی شیمیایی	مطابق جدول ۴	mm	عمده	۷	قبول
۲۷	۴۲	ابعاد مادگی های با درزگیر حلقه ای و انتهای نری دار- مادگی - Cmax	ISO ۳۱۲۶	۰	فیزیکی شیمیایی	مطابق جدول ۴	mm	عمده	۲۰	قبول
۲۷	۴۳	ابعاد مادگی های با درزگیر حلقه ای و انتهای نری دار- مادگی - L,min	ISO ۳۱۲۶	۰	فیزیکی شیمیایی	مطابق جدول ۴	mm	عمده	۶۲	قبول
۲۷	۴۴	ابعاد مادگی های با درزگیر حلقه ای و انتهای نری دار- ضخامت دیواره مادگی(۵۳)	ISO ۳۱۲۶	۰	فیزیکی شیمیایی	مطابق جدول ۵	mm	عمده	۲.۵	قبول
۲۷	۴۵	ابعاد مادگی های با درزگیر حلقه ای و انتهای نری دار- ضخامت دیواره در ناحیه شیار(۵۳)	ISO ۳۱۲۶	۰	فیزیکی شیمیایی	مطابق جدول ۵	mm	عمده	۱.۶۵	قبول
۲۷	۴۶	ابعاد دو انتهای لوله برای محل های اتصال جوش لب به لب- میانگین قطر خارجی (dem)	ISO ۳۱۲۶	۰	فیزیکی شیمیایی	مطابق بند ۲-۴ و ۷-۲	mm	عمده	برای این نمونه نامرتبط می باشد	بند آزمون نامرتبط است
۲۷	۴۷	ابعاد دو انتهای لوله برای محل های اتصال جوش لب به لب- ضخامت دیواره(۵)	ISO ۳۱۲۶	۰	فیزیکی شیمیایی	مطابق بند ۲-۴ و ۷-۲	mm	عمده	برای این نمونه نامرتبط می باشد	بند آزمون نامرتبط است
۲۸	۵۱	مشخصه های مکانیکی لوله ها- مقاومت به ضربه (روش ساعتگرد)	ISO ۳۱۲۷	۰	فیزیکی شیمیایی	TIR≤۱۰%	%	عمده	مطابقت دارد	قبول
۲۹	۵۲	مشخصه های مکانیکی لوله ها- سفتی حلقه ای (فقط برای ناحیه کاربری BD)	INSO ۱۱۴۳۶	۰	فیزیکی شیمیایی	SN≥۴	kN/m²	عمده	برای این نمونه نامرتبط می باشد	بند آزمون نامرتبط است
۳۰	۵۳	مشخصه های مکانیکی لوله ها- مقاومت به ضربه (روش پلکانی) (در صورت نصب در دماهای پایین)	ISO ۱۱۱۷۳	۰	فیزیکی شیمیایی	H ₅₀ ≥۱m	m	عمده	برای این نمونه نامرتبط می باشد	بند آزمون نامرتبط است
۳۰	۵۴	مشخصه های مکانیکی لوله ها- مقاومت به ضربه (روش پلکانی) (در صورت نصب در دماهای پایین)	ISO ۱۱۱۷۳	۰	فیزیکی شیمیایی	حداکثر یک شکست زیر ۰.۵m	--	عمده	برای این نمونه نامرتبط می باشد	بند آزمون نامرتبط است
۳۴	۵۸	مشخصه های فیزیکی لوله ها- برگشت طولی(درصد)	ISO ۲۵۰۵	۰	فیزیکی شیمیایی	۲≥	%	عمده	۰.۶۳	قبول
۳۴	۵۹	مشخصه های فیزیکی لوله ها- برگشت طولی(ظاهری)	ISO ۲۵۰۵	۰	فیزیکی شیمیایی	لوله نباید دارای حباب یا ترک شود.	--	عمده	مطابقت دارد	قبول
۳۵	۶۰	مشخصه های فیزیکی لوله ها- نرخ جرمی جریان مذاب (MFR) - آمیزه	ISO ۱۱۳۳-۱	۰	فیزیکی شیمیایی	۱.۵≥	g/۱۰min	عمده	نمونه فاقد مواد اولیه می باشد	بند آزمون نامرتبط است
۳۵	۶۱	مشخصه های فیزیکی لوله ها- نرخ جرمی جریان مذاب (MFR) - لوله	ISO ۱۱۳۳-۱	۰	فیزیکی شیمیایی	مقدار به دست آمده درج شود.	g/۱۰min	عمده	۰.۷۱	قبول
۳۵	۶۲	مشخصه های فیزیکی لوله ها- نرخ جرمی جریان مذاب (MFR) - تغییر آمیزه نسبت به آمیزه	ISO ۱۱۳۳-۱	۰	فیزیکی شیمیایی	حداکثر ۳۰%	%	عمده	نمونه فاقد مواد اولیه می باشد	بند آزمون نامرتبط است

۳۸	۶۵	۱۳۳۵۴ ISO	۰	فیزیکی شیمیایی	بدون نشستی	--	عمده	برای این نمونه نامرتبط می باشد	بند آزمون نامرتبط است
۳۹	۶۶	۱۳۳۵۵ ISO	۰	فیزیکی شیمیایی	بدون نشستی	--	عمده	برای این نمونه نامرتبط می باشد	بند آزمون نامرتبط است
۴۱	۷۱	۱۳۳۵۹ ISO (B)	۰	فیزیکی شیمیایی	بدون نشستی	--	عمده	برای این نمونه نامرتبط می باشد	بند آزمون نامرتبط است
۴۱	۷۲	۱۳۳۵۹ ISO (B)	۰	فیزیکی شیمیایی	بدون نشستی	--	عمده	برای این نمونه نامرتبط می باشد	بند آزمون نامرتبط است
۴۱	۷۳	۱۳۳۵۹ ISO (B)	۰	فیزیکی شیمیایی	$\geq -0.7\text{bar}$	bar	عمده	برای این نمونه نامرتبط می باشد	بند آزمون نامرتبط است
۴۲	۷۴	۱۳۳۵۹ ISO (C)	۰	فیزیکی شیمیایی	بدون نشستی	--	عمده	برای این نمونه نامرتبط می باشد	بند آزمون نامرتبط است
۴۲	۷۵	۱۳۳۵۹ ISO (C)	۰	فیزیکی شیمیایی	بدون نشستی	--	عمده	برای این نمونه نامرتبط می باشد	بند آزمون نامرتبط است
۴۲	۷۶	۱۳۳۵۹ ISO (C)	۰	فیزیکی شیمیایی	$\geq -0.7\text{bar}$	bar	عمده	برای این نمونه نامرتبط می باشد	بند آزمون نامرتبط است
۴۲	۷۷	بازرسی چشمی	۰	فیزیکی شیمیایی	شماره پروانه استاندارد آن مطابق ملی ۱۲ یا ۱۳-۷۴۹۱ ذکر شود.	--	عمده	برای این نمونه نامرتبط می باشد	بند آزمون نامرتبط است
۴۴	۷۸	بازرسی چشمی	۰	فیزیکی شیمیایی	مطابق بند ۱۲-۱	--	عمده	مطابقت دارد	قبول
۴۴	۷۹	بازرسی چشمی	۰	فیزیکی شیمیایی	لوله ها باید در فواصل حداکثر یک متر، دست کم در هر شاخه یکبار نشانه گذاری شوند. لوله ها با طول کمتر از یک متر باید دست کم در هر لوله یک بار نشانه گذاری شود که این نشانه گذاری می تواند با یک پرچسب بر روی لوله انجام شود.	--	عمده	مطابقت دارد	قبول
۴۴	۸۰	بازرسی چشمی	۰	فیزیکی شیمیایی	۱-۷۸۲۳ INSO درج شده باشد.	--	عمده	مطابقت دارد	قبول
۴۴	۸۱	بازرسی چشمی	۰	فیزیکی شیمیایی	درج شده باشد. مقدار درج شده، در این قسمت ثبت شود.	--	عمده	NIK BASTPAR YAZD	قبول
۴۴	۸۲	بازرسی چشمی	۰	فیزیکی شیمیایی	درج شده باشد. مقدار درج شده، در این قسمت ثبت شود.	--	عمده	درج نشده است	بند آزمون نامرتبط است
۴۴	۸۳	بازرسی چشمی	۰	فیزیکی شیمیایی	درج شده باشد. مقدار درج شده، در این قسمت ثبت شود.	--	عمده	۱۱۰	قبول
۴۴	۸۴	بازرسی چشمی	۰	فیزیکی شیمیایی	درج شده باشد. مقدار درج شده، در این قسمت ثبت شود.	--	عمده	۲.۷	قبول
۴۴	۸۵	بازرسی چشمی	۰	فیزیکی شیمیایی	درج شده باشد. مقدار درج شده، در این قسمت ثبت شود.	--	عمده	PP-B یا PP-H	قبول
۴۴	۸۶	بازرسی چشمی	۰	فیزیکی شیمیایی	درج شده باشد. مقدار درج شده، در این قسمت ثبت شود.	--	عمده	B یا BD	قبول
۴۴	۸۷	بازرسی چشمی	۰	فیزیکی شیمیایی	درج شده باشد. مقدار درج شده، در این قسمت ثبت شود.	--	عمده	برای این نمونه نامرتبط می باشد	بند آزمون نامرتبط است
۴۴	۸۸	بازرسی چشمی	۰	فیزیکی شیمیایی	نشانه گذاری (X) درج شده باشد.	--	عمده	برای این نمونه نامرتبط می باشد	بند آزمون نامرتبط است
۴۴	۸۹	بازرسی چشمی	۰	فیزیکی شیمیایی	تاریخ تولید به روز، ماه و سال درج شده باشد. مقدار درج شده، در این قسمت ثبت شود.	--	عمده	۰۴/۰۲/۰۹	قبول
۴۴	۹۰	بازرسی چشمی	۰	فیزیکی شیمیایی	اگر تولیدکننده در مکان های مختلف تولید می کند، نام مکان تولید باید قید شود. موارد درج شده، در این قسمت ثبت شود.	--	عمده	برای این نمونه نامرتبط می باشد	بند آزمون نامرتبط است
۴۴	۹۱	بازرسی چشمی	۰	فیزیکی شیمیایی	درج شده باشد. مقدار درج شده، در این قسمت ثبت شود.	--	عمده	برای این نمونه نامرتبط می باشد	بند آزمون نامرتبط است
۴۴	۹۲	بازرسی چشمی	۰	فیزیکی شیمیایی	ضروری است مستندات توسط آزمایشگاه تایید شود. موارد اضافی درج شده روی لوله/اتصال، در این قسمت درج شود.	--	عمده	برای این نمونه نامرتبط می باشد	بند آزمون نامرتبط است
۴۴	۹۴	بازرسی چشمی	۰	فیزیکی شیمیایی	درج نشده باشد.	--	عمده	مطابقت دارد	قبول

قبول	مطابقت دارد	عمده	--	درج سده باشد. برای ابعاد کوچک یا اشکال خاص که امکان درج علامت بر روی آن حتی با ابعاد کوچکتر از $1\text{cm} \times 1\text{cm}$ (تا $0.5\text{cm} \times 0.5\text{cm}$) نمی باشد، علامت بر روی بسته بندی اولیه تکی چاپ شود.	فیزیکی شیمیایی	۰	بازرسی چشمی	نشانه گذاری - درج علامت استاندارد ملی ایران بر روی فرآورده	۹۵	۴۴
قبول	۸۹۳۱۳۷۸۹۱۴	عمده	--	شماره پروانه حتی المقدور در زیر علامت استاندارد، در صورت عدم امکان در کنار آن درج شده و صحیح باشد. برای اتصالات کوچک یا اشکال خاص که امکان درج شماره پروانه زیر/کنار علامت نمی باشد، کد ده رقمی بر روی بسته بندی اولیه تکی چاپ شود.	فیزیکی شیمیایی	۰	بازرسی چشمی	نشانه گذاری - درج کد ده رقمی (شماره پروانه استاندارد) زیر علامت استاندارد	۹۶	۴۴
قبول	مطابقت دارد	عمده	--	علامت و شماره پروانه استاندارد بر روی فرآورده با چشم غیر مسلح، واضح و خوانا بوده و سائز علامت از $1\text{cm} \times 1\text{cm}$ کوچکتر نباشد. در موارد خاص که به دلیل شکل/ ابعاد نمونه امکان درج علامت با ابعاد $1\text{cm} \times 1\text{cm}$ وجود ندارد، کاهش ابعاد علامت تا $0.5\text{cm} \times 0.5\text{cm}$ مجاز است.	فیزیکی شیمیایی	۰	بازرسی چشمی	نشانه گذاری - سائز علامت استاندارد و کد ۱۰ رقمی	۹۷	۴۴
قبول	مطابقت دارد	عمده	--	بر روی فرآورده درج یا برچسب یا تگ شده باشد.	فیزیکی شیمیایی	۰	بازرسی چشمی	نشانه گذاری - درج عبارت استعلام اصالت پروانه از سامانه پیامکی ۱۰۰۰۱۵۱۷	۹۸	۴۴

تفسیر:

مطابقت: نمونه فوق در بندهای مورد آزمون با استانداردهای ملی 13822-1 و نیز دستورالعمل نشانه گذاری ابلاغی سازمان مطابقت دارد. ✓

برای مشاهده و ثبت صحیح اعداد اعشاری از مرورگر **Internet Explorer** ورژن ۱۱ و یا سایر مرورگرها استفاده نمایید.

در این صفحه امکان ثبت و اصلاح وجود ندارد